

TraceWay S1.2



Описание

TraceWay S1.2 - станция сериализации второго поколения на укомплектованных упаковках, предназначена для точного автоматизированного нанесения кодов маркировки на производственных линиях, без снижения скорости работы конвейера.

Высокотехнологичное модульное решение для реализации первого этапа системы обязательного учета и прослеживания лекарственных препаратов. Разработано и произведено в РФ на базе отечественных комплектующих, по результатам пятилетнего опыта эксплуатации станции первого поколения TraceWay S1.2 на производственных предприятиях в России и СНГ.

Используются технологии высокоточной высокоскоростной печати кода с минимальной стоимостью нанесения на пачки любых размеров, автоматической верификации и регистрации в учетной системе и бережной отбраковки, нанесения стикеров контроля первичного вскрытия пачки.

ПО уровня L2 и цветной сенсорный дисплей с интуитивно понятным интерфейсом позволяют визуализировать и точно настраивать все параметры работы системы.

Основные характеристики

Показатель	Значение
Скорость конвейера до, м/мин	120
Поддерживаемые размеры упаковок (ДхШ), мм	300x245
Поддерживаемые размеры высоты упаковок, мм	10-155
Наносимые коды	2D GS1 DataMatrix
Ограничения по ширине нанесения, мм	до 32
Разрешение печати, dpi	300
Относительная влажность, не более, %	60
Рабочая температура, °C	15-40
Температура транспортировки, °C	5-45
Напряжение, В	220
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность (макс), кВт	3
Рабочее давление сжатого воздуха, бар	6
Максимальный расход сжатого воздуха, м3/час	4
Масса, кг	150
Габариты основного модуля, ДхШхВ, мм	562x512x1938
Диапазон регулировки высоты, мм	100
Тип печати	Пьезоструйная

Принцип работы

Доступ пользователей к системе организован согласно предустановленной ролевой модели, защищенной паролем согласно FDA 21 CFR Part 11. Стандартные типоразмеры пачек и указания по точному месту нанесения кода на пачку вносятся пользователями в память системы.

Перед началом работы вся система автоматически калибруется с помощью шаговых двигателей, в соответствии с выбранным шаблоном типоразмера пачки. В случае необходимости, более точную микроподстройку можно выполнить вручную. После надежной фиксации в корректном положении пачка перемещается в зону печати.

Принтер наносит на пачку код, полученный с сервера TraceWay от ПО уровня L2, система машинного зрения проводит верификацию нанесенного кода.

В модуле отбраковки пачка с кодом, несоответствующим стандарту, удаляется с конвейера. Все корректно промаркированные пачки передаются на следующий участок.

Детальная проработка кинематики движения пачки обеспечивает точность позиционирования пачек, корректность нанесения кодов маркировки и минимальный процент отбраковки.