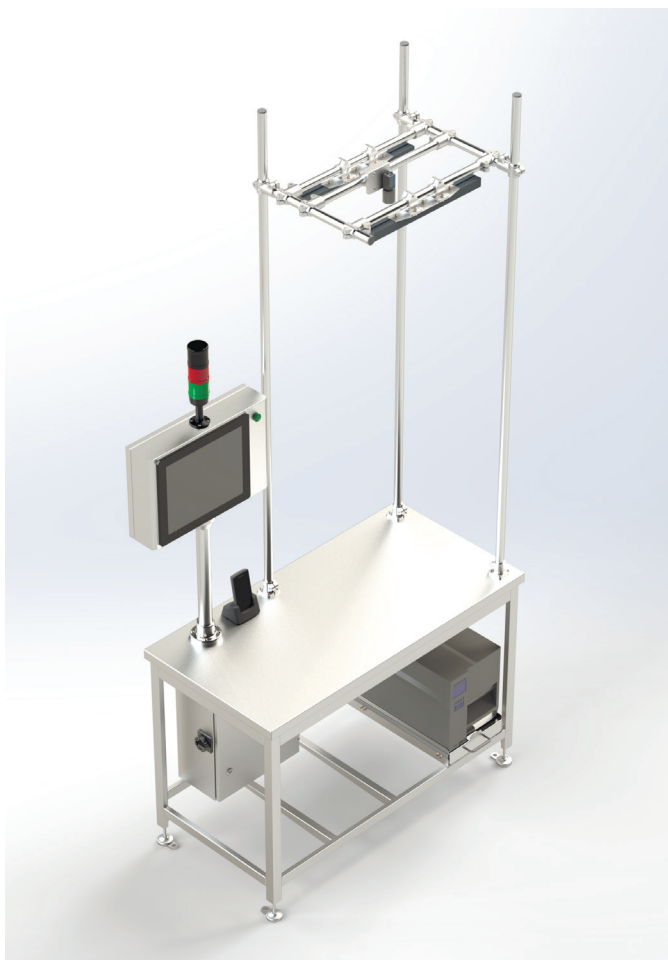


TraceWay A2



Описание

Станция TraceWay A2 является эргономичным решением для полуавтоматической однослойной агрегации вторичных упаковок в виде картонных коробок. Она позволяет оператору привязывать их коды к более высокому уровню третичной тары (гофрокоробам). В результате коробка с продукцией ассоциируется с «родительской» (транспортной) упаковкой.

Комплекс выполнен на одной цельной установочной раме, предусматривающей все возможные производственные нагрузки.

Характеристики и функции станции агрегации TraceWay A2 удовлетворяют всем требованиям законодательства РФ, касающихся внедрения систем обязательной маркировки продукции и действующих на момент подписания договора поставки оборудования.

Основные характеристики

Показатель	Значение
Производительность, шт/мин	Ручная укладка короба
Поддерживаемые размеры гофрокоробов (ДхШхВ), мм	420x310x300
Читаемые коды	2D GS1 DataMatrix
Рабочая влажность, %	40 - 70 (максимальные значения: 10 / 90 без конденсации)
Разрешение камеры, мегапиксели	20
Рабочая температура, °С	+10 / +35
Температура хранения и транспортировки, °С	-25 / +55
Напряжение, В	AC, 220 +10% -15%
Частота, Гц	50 ±1%
Потребляемая мощность, кВт	0.8
Класс защиты, не ниже	IP54 (без учета навесного оборудования)
Материал исполнения	нержавеющая сталь V2A/AISI 304 и V4A/AISI 316 или 08X18H10
Масса, кг	122
Габариты, ДхШхВ, мм	650x1315x2775
Одновременное считывание, не менее	100 шт.
Кол-во термотрансферных принтеров, шт.	1

Основной состав оборудования

(возможно расширение по требованию)

- Рабочий стол.
- Механизм управляющего воздействия «Старт агрегации» от ножной педали или кнопки пользовательского интерфейса.
- Термотрансферный принтер для вывода групповых этикеток.
- Простая конструкция для замены самоклеящейся ленты и риббона.
- Полноценная система управления настройками ПО уровня L2 с помощью пользовательского интерфейса и 17" цветной ЖК-панели с сенсорным экраном.
- Сетевой интерфейс для коммуникации с сервером TraceWay (при помощи промышленного Ethernet-маршрутизатора).
- Система доступа пользователей согласно предустановленной ролевой модели, защищенной паролем согласно FDA 21 CFR Part 11.
- Каркас конструкции, выполненный из нержавеющей стали
- ТСД (терминал сбора данных) для проверки статуса индивидуального кода товара, кода группой этикетки и дополнительных как производственных так логистических операций.
- Механизм регулировки командной панели по углу поворота.
- Конструкция установки технического зрения, изменяемая по согласованию с заказчиком.
- Сигнальный маяк с двумя лампами и звуковым оповещением.

TraceWay A2

Принцип работы

Оператор выкладывает в гофрокороб слой картонных коробок с продукцией. Затем интегрированная в комплекс система машинного зрения считывает нанесенные на упаковки коды.

После достижения требуемого числа слоев процесс агрегации завершается. Далее автоматически распечатается стикер, который оператор наклеивает на групповую упаковку вручную. Затем агрегационный код оператор проверяет с помощью ТСД (терминал сбора данных).

Оператор распечатывает необходимое количество групповых этикеток перед началом сбора промаркированной продукции в паллету. После он сканирует ее групповую этикетку и с помощью ТСД производит привязку идентификаторов третичной упаковки к ее маркировке. При выполнении этого процесса ПО комплекса агрегации обменивается данными с программным модулем уровня L3 системы TraceWay.

Стандартный комплект поставки

№	Наименование товара	Кол-во, шт.
1.	Станция полуавтоматической однослойной агрегации TraceWay A2:	1
	Каркас из нержавеющей стали;	
	Камера машинного зрения;	
	Термотрансферный принтер для печати этикеток с групповым кодом 203dpi;	
	Терминал сбора данных с зарядной станцией;	
	НМИ панель 17";	
	Шкаф управления аппаратным комплексом;	
	Кнопка/ педаль;	
	Программное обеспечение АРМ агрегации уровня L2;	
	Программное обеспечение для ТСД уровня L2;	
Программное обеспечение TraceWay уровня L2.		
2.	Пакет документации на русском языке:	
2.1	Описание интерфейса системы	1
2.2	Стандартное руководство по эксплуатации	1
2.3	Паспорт	1
2.4	Габаритный чертеж	1
2.5	Электрическая схема	1
2.6	Список запасных частей и расходных материалов	1
2.7	Копии ПО системы агрегации на электронных носителях.	1
2.8	Сертификаты и декларации на комплектующие внешних компонентов	1
2.9	Список тревог, которые должны быть проверены	1

