

TraceWay S2



Основные характеристики

Показатель	Значение
Скорость конвейера до*, м/мин	15*
Поддерживаемые размеры упаковок (ДхШ), мм	от 72x55 до 290x250
Поддерживаемые размеры высоты упаковок, мм	от 0,08 до 3,5
Плотность картона	от 150 до 450
Наносимые коды	2D (DataMatrix)
Технология печати	Термоструйная HP на водной основе
Разрешение печати, dpi	до 600x600
Камера верификации	Контролирует кач-во нанесения маркировки GS1 DataMatrix в соотв. со стандартом ISO-15415
Рабочая влажность, %	40 - 70 (максимальные значения: 10 / 90 без конденсации)
Рабочая температура, °C	+10 / +35
Температура транспортировки, °C	-25 / +55
Напряжение, В	AC 220, +10% -15%
Частота, Гц	50 ±1%
Номинальное энергопотребление в режиме работы, кВт	0.35
Потребляемая мощность не более, кВт	1.2
Класс защиты, не ниже	IP54 (без учета навесного оборудования)
Материал исполнения	нержавеющая сталь V2A/AISI 304 и V4A/AISI 316 или 08X18H10
Масса, кг	235
Габариты, ДхШхВ, мм	630x2100x2009
Регулировка высоты, мм	100
* - Данный параметр носит справочный характер. Скорость может меняться в зависимости от размеров упаковочных материалов	

Описание

Станция сериализации на сложенных пачках **TraceWay S2** представляет собой модульную конвейерную систему. Она имеет два основных узла, на первом при помощи термоструйного принтера наносится маркировка на индивидуальную упаковку в виде DataMatrix кода и человекочитаемой информации. Далее за печатающим устройством установлена камера, контролирующая, чтобы качество нанесения 2D GS1 DataMatrix кода соответствовало стандарту ISO-15415.

Программное обеспечение системы управляет всеми ее компонентами. Цветной 15" сенсорный ЖК-дисплей обеспечивает визуализацию и работу с оборудованием.

Станция TraceWay S2 совместима с широким спектром упаковочных материалов и работает на первом уровне системы маркировки и прослеживания продукции.

Характеристики и функции TraceWay S2 удовлетворяют всем требованиям законодательства РФ, касающихся внедрения систем обязательной маркировки продукции и действующих на момент подписания договора поставки оборудования.

Основной состав оборудования

(возможно расширение по требованию)

- Каркас конструкции, выполненный из нержавеющей стали.
- Конвейерная система, позволяющая работать с большим перечнем размеров упаковочных материалов.
- Термоструйный принтер, обеспечивающий нанесение DataMatrix кода с качеством печати не ниже «С».
- Шкаф управления из нержавеющей стали.
- Камера верификации, обеспечивающая контроль качества наносимого DataMatrix кода.
- Полноценная система управления настройками ПО уровня L2 с помощью пользовательского интерфейса и 15" цветной ЖК-панели с сенсорным экраном.
- Сетевой интерфейс для коммуникации с сервером TraceWay (при помощи промышленного Ethernet-маршрутизатора).
- Система доступа пользователей согласно предустановленной ролевой модели, защищенной паролем согласно FDA 21 CFR Part 11.
- Механизм регулировки командной панели по углу поворота.
- Сигнальный маяк с двумя лампами и звуковым оповещением.

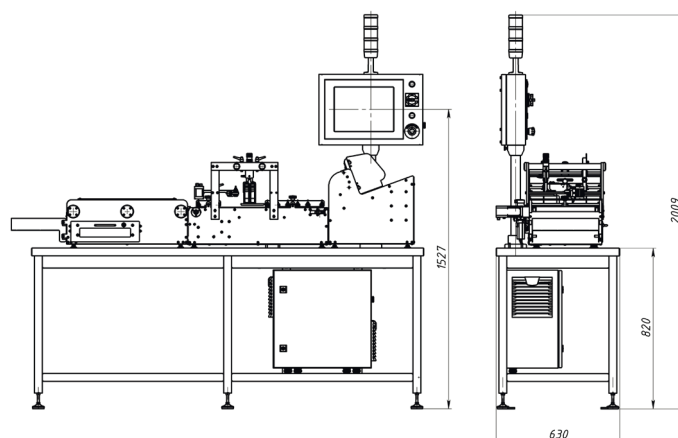
TraceWay S2

Принцип работы

С помощью программного обеспечения APM сериализации уровня L2 передается запрос для ПО уровня L3 с целью загрузки задания на печать. После скачивания и выбора заказа оператор дает разрешение на нанесение маркировки и включает конвейерную систему.

Станция сериализации TraceWay S2 состоит из двух основных модулей. Первый осуществляет функцию подачи упаковочных материалов, он состоит из узла загрузки и системы, укладывающей пачку. Далее посредством транспортной ленты они передаются на следующий модуль, при этом обеспечивается необходимый разрыв между ними.

Следующая составляющая - система нанесения маркировки и ее верификации. На данном этапе происходит печать на индивидуальную упаковку 2D DataMatrix кода с его последующей верификацией. Эти функции выполняет термоструйный принтер и система машинного зрения соответственно.



Стандартный комплект поставки

№	Наименование товара	Кол-во, шт.
1.	Установка для сериализации TraceWay S2:	1
	Стол из нержавеющей стали;	
	Узел подачи упаковочных материалов из нержавеющей стали;	
	Узел нанесения маркировки и верификации из нержавеющей стали;	
	Термоструйный принтер;	
	НМИ панель 15";	
	Шкаф управления аппаратным комплексом;	
	Камера верификации 2D GS1 DataMatrix кода;	
	Программное обеспечение APM сериализации уровня L2;	
	Программное обеспечение APM сериализации уровня L2;	
Программное обеспечение TraceWay уровня L2.		
2.	Пакет документации на русском языке:	
2.1	Описание интерфейса системы	1
2.2	Стандартное руководство по эксплуатации	1
2.3	Паспорт	1
2.4	Габаритный чертеж	1
2.5	Электрическая схема	1
2.6	Пневматическая схема	
2.7	Список запасных частей и расходных материалов	1
2.8	Копии ПО системы агрегации на электронных носителях.	1
2.9	Сертификаты и декларации на комплектующие внешних компонентов	1
2.10	Список тревог, которые должны быть проверены	1

