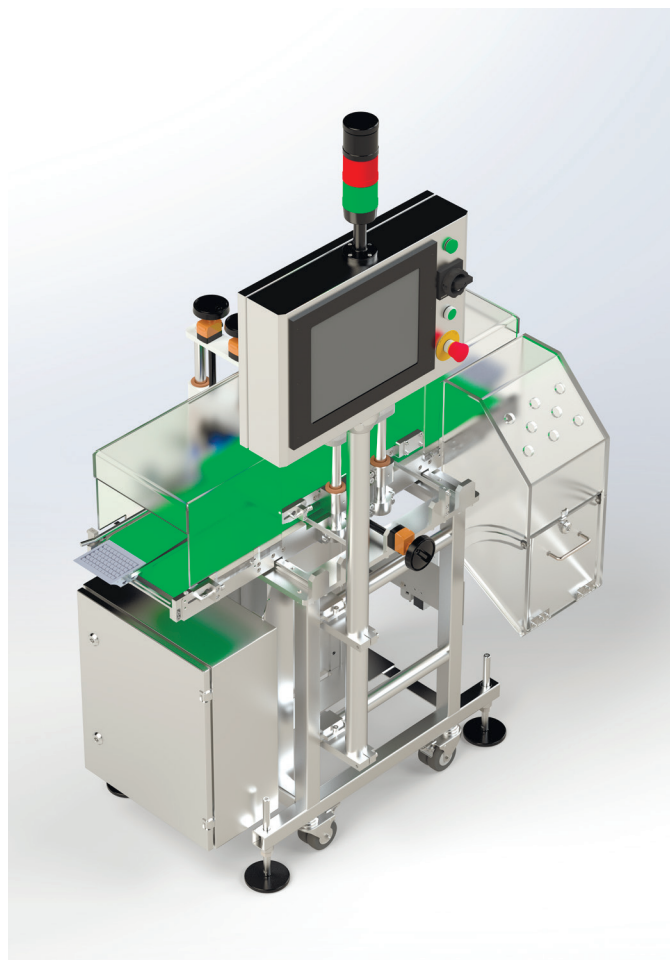


## TraceWay S1



## Основные характеристики

Показатель	Значение
Производительность, шт/мин	Ручная укладка короба
Поддерживаемые размеры гофрокоробов (ДхШхВ), мм	420x310x300
Читаемые коды	2D GS1 DataMatrix
Рабочая влажность, %	40 - 70 (максимальные значения: 10 / 90 без конденсации)
Разрешение камеры, мегапиксели	20
Рабочая температура, °С	+10 / +35
Температура хранения и транспортировки, °С	-25 / +55
Напряжение, В	АС, 220 +10% -15%
Частота, Гц	50 ±1%
Номинальное энергопотребление в режиме работы, кВт	0.3
Потребляемая мощность, кВт	0.8
Класс защиты, не ниже	IP54 (без учета навесного оборудования)
Материал исполнения	нержавеющая сталь V2A / AISI 304 и V4A / AISI 316 или 08X18H10
Масса, кг	122
Габариты, ДхШхВ, мм	650x1315x2775
Одновременное считывание, не менее	100 шт.
Кол-во термотрансферных принтеров, шт.	1

## Описание

Станция сериализации на укомплектованных упаковках TraceWay S1 представляет собой участок производственной линии, состоящей из основного и прижимного конвейеров. Ее система позиционирования, принимает упаковки и точно передает их на установленный далее принтер-маркиратор. За ним в ход вступает камера, контролирующая качество нанесения кода GS1 DataMatrix в соответствии со стандартом ISO-15415. Все пачки с некачественной маркировкой удаляются с конвейера устройством отбраковки.

Программное обеспечение системы управляет всеми ее компонентами. Цветной 15" сенсорный ЖК-дисплей обеспечивает визуализацию и работу с оборудованием.

Станция TraceWay S1 совместимо с широким диапазоном производственных линий и является составляющей первого уровня системы учета и прослеживания продукции.

Характеристики и функции TraceWay S1 удовлетворяют всем требованиям законодательства РФ, касающихся внедрения систем обязательной маркировки продукции и действующих на момент подписания договора поставки оборудования.

## Основной состав оборудования

(возможно расширение по требованию)

- Станина конструкции, выполненная из нержавеющей стали.
- Конвейерная система, позволяющая работать с большим перечнем размеров упаковочных материалов.
- Термоструйный принтер, обеспечивающий нанесение DataMatrix кода с качеством печати не ниже «С».
- Шкаф управления из нержавеющей стали.
- Камера верификации, обеспечивающая контроль качества наносимого DataMatrix кода.
- Система отбраковки, состоящая из пневматической форсунки для удаления пачек с конвейерной системы и короба для принятия отбракованных пачек.
- Полноценная система управления настройками ПО уровня L2 с помощью пользовательского интерфейса и 15" цветной ЖК-панели с сенсорным экраном.
- Сетевой интерфейс для коммуникации с сервером TraceWay (при помощи промышленного Ethernet-маршрутизатора).
- Система доступа пользователей согласно предустановленной ролевой модели, защищенной паролем согласно FDA 21 CFR Part 11.
- Механизм регулировки командной панели по углу поворота.
- Светосигнальная колонна с двумя лампами и звуковым оповещением.

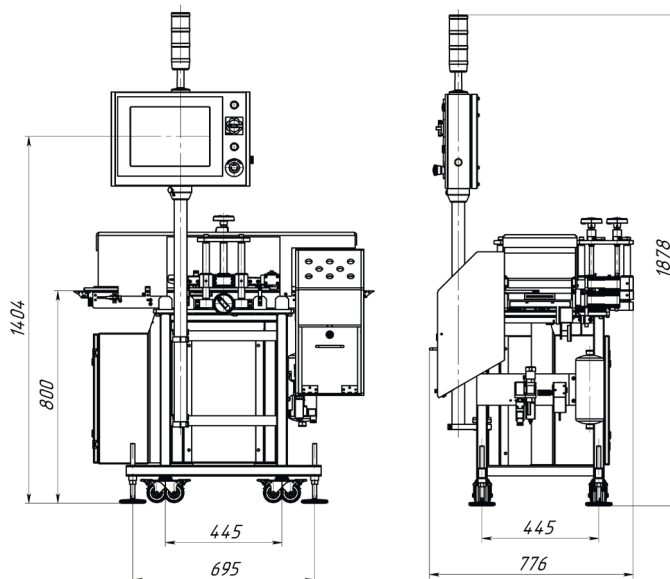
# TraceWay S1

## Принцип работы

С помощью программного обеспечения АРМ сериализации уровня L2 передается запрос для ПО уровня L3 с целью загрузки задания на печать. После скачивания и выбора заказа оператор дает разрешение на нанесение маркировки и включает поточную линию.

Система захвата упаковок, состоящая из нижнего и верхнего прижимного конвейеров, принимает упаковки и точно позиционирует их перед печатающим устройством.

Следом за принтером установлена камера верификации DataMatrix кода, которая контролирует качество нанесения маркировки. Все пачки, не прошедшие проверку, удаляются с конвейера устройством отбраковки. Станция TraceWay S1 интегрируется в действующие производственные линии или может быть использована как самостоятельный модуль с ручной подачей пачек.



## Стандартный комплект поставки

№	Наименование товара	Кол-во, шт.
1.	Станция для сериализации TraceWay S1:	1
	Станина из нержавеющей стали;	
	Ленточный конвейер;	
	Прижимной конвейер с независимым приводом с ручной регулировкой;	
	Термоструйный маркиратор;	
	Сенсорный панельный компьютер 15";	
	Шкаф управления аппаратным комплексом;	
	Камера для считывания и верификации 2D (DataMatrix) кода	
	Система отбраковки;	
Программное обеспечение АРМ сериализации уровня L2;		
Программное обеспечение TraceWay уровня L2.		
2.	Пакет документации на русском языке:	
2.1	Описание интерфейса системы	1
2.2	Стандартное руководство по эксплуатации	1
2.3	Паспорт	1
2.4	Габаритный чертеж	1
2.5	Электрическая схема	1
2.6	Пневматическая схема	
2.7	Список запасных частей и расходных материалов	1
2.8	Копии ПО системы агрегации на электронных носителях.	1
2.9	Сертификаты и декларации на комплектующие внешних компонентов	1
2.10	Список тревог, которые должны быть проверены	1

