



## Основные характеристики

Показатель	Значение
Производительность, шт/мин	Ручная укладка короба
Читаемые коды	Linear 1D Code 128/ 2D GS1 DataMatrix
Наносимые коды	Linear 1D Code 128
Стандартный размеры этикеток для гофрокоробов/ паллет (ДхШ), мм	100x100
Рабочая влажность, %	40 - 70 (максимальные значения: 10 / 90 без конденсации)
Рабочая температура, °С	+10 / +35
Температура хранения и транспортировки, °С	-25 / +55
Напряжение, В	АС 220, +10% -15%
Частота, Гц	50 ±1%
Количество термотрансферных принтеров, шт.	2

## Описание

Комплекс **TraceWay W2** является решением для осуществления складских операций, а также ручной агрегации при малых объемах выпуска продукции. Он позволяет оператору удобно производить следующие операции:

- Разгруппировка паллет / коробов.
- Агрегация в паллету / короб.
- Перегруппировка паллет / коробов.
- Изъятие.
- Управление товародвижением.

Программное обеспечение комплекса интегрируется с уровнем L3 системы TraceWay.

Отличительной особенностью TraceWay W2 является наличие второго термотрансферного принтера. Это позволяет производить печать этикеток с разными размерами и шаблонами для гофрокоробов и паллет.

Характеристики и функции комплекса для складского учета TraceWay W2 удовлетворяют всем требованиям законодательства РФ, касающихся внедрения систем обязательной маркировки продукции и действующих на момент подписания договора поставки оборудования.

## Основной состав оборудования

(возможно расширение по требованию)

- Термотрансферный принтер для печати групповых этикеток на гофрокороб с разрешением 203dpi.
- Термотрансферный принтер для печати групповых этикеток на паллет с разрешением 203dpi.
- Простая конструкция для замены самоклеящейся ленты и риббона.
- Сетевой интерфейс для коммуникации с сервером TraceWay (при помощи промышленного Ethernet-маршрутизатора).
- Система доступа пользователей согласно предустановленной ролевой модели, защищенной паролем согласно FDA 21 CFR Part 11.
- Панельный ПК 15”.
- ТСД (терминал сбора данных) для проверки статуса индивидуального кода товара, кода группой этикетки и дополнительных как производственных так логистических операций.

## Принцип работы

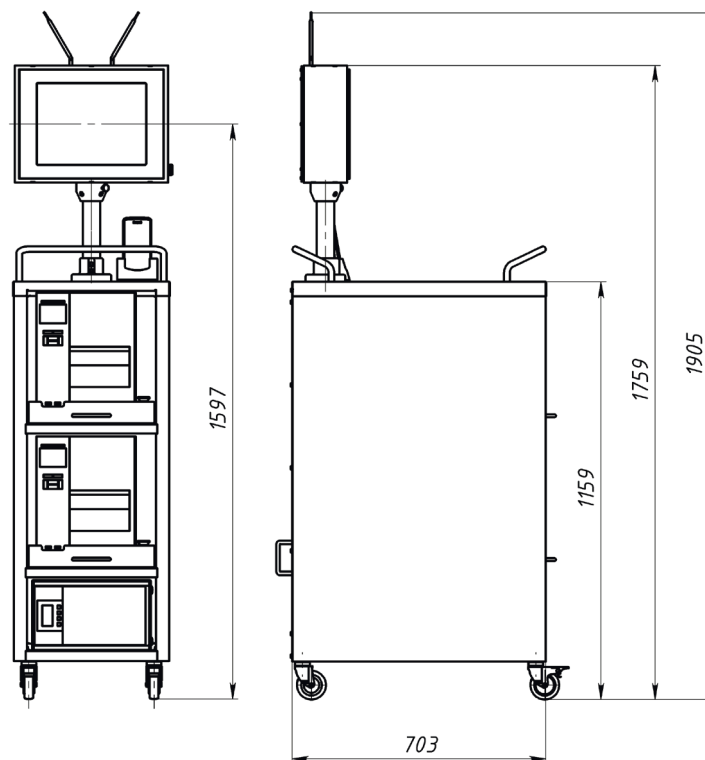
### Операции агрегации

Перед началом работы оператор распечатывает необходимое количество групповых этикеток для гофрокоробов. После этого он наклеивает их на третичную тару. Перед началом процесса агрегации сканируется групповая этикетка на гофрокоробе, затем оператор помощью ТСД производит сканирование маркировок единичных упаковок перед их укладкой. В результате заполнения гофрокороба на терминале выводится сообщение о достижении необходимого количества продукции, и процесс агрегации завершается. Наконец наклеенную групповую этикетку оператор проверяет с помощью ТСД.

Перед началом агрегации в паллету распечатывается необходимое количество групповых этикеток. После оператор сканирует ее групповую этикетку и с помощью ТСД производит привязку идентификаторов третичных упаковок к ее маркировке. При выполнении этого процесса ПО комплекса агрегации обменивается данными с программным модулем уровня L3 системы TraceWay.

### Складские операции

При операциях изъятия, перегруппировки оператор сканирует индивидуальные коды на единичных упаковках, а также групповые коды на этикетках гофрокоробов или паллет с помощью ТСД. При операциях товародвижения также сканируются маркировки единичных упаковок, а также групповые идентификаторы на этикетках гофрокоробов или паллет с помощью ТСД.



## Стандартный комплект поставки

№	Наименование товара	Кол-во, шт.
1.	Комплекс складского учета TraceWay W2:	1
	Перекатный блок из нержавеющей стали и ИБП;	
	Панель управления для контроля логистических операций;	
	Термотрансферный принтер 203dpi для печати этикеток на гофрокороб;	
	Термотрансферный принтер 203dpi для печати этикеток на паллету;	
	Терминал сбора данных с зарядной станцией;	
	Программное обеспечение TraceWay «Warehouse Manager» уровня L2;	
2.	Пакет документации на русском языке:	
2.1	Описание интерфейса системы	1
2.2	Руководство по эксплуатации	1
2.3	Паспорт	1
2.4	Копии ПО системы агрегации на электронных носителях.	1
2.5	Сертификаты и декларации на комплектующие внешних компонентов	1
2.6	Список тревог, которые должны быть проверены	1

