



Основные характеристики

Показатель	Значение
Производительность, шт/мин	Зависит от производительности этикетировочного оборудования
Наносимые коды	2D GS1 (DataMatrix)
Технология печати	Термотрансферная
Разрешение печати, dpi	300
Размер поля печати до, ДхВ, мм	1000x53
Диаметр втулки бобины с этикетками, мм	76
Диаметр бобины с этикеткой максимальный, мм	400
Рабочая влажность, %	40 - 70 (максимальные значения: 10 / 90 без конденсации)
Рабочая температура, °C	+10 / +35
Температура хранения и транспортировки, °C	-25 / +55
Напряжение, В	AC 220, +10% -15%
Частота, Гц	50 ±1%
Номинальное энергопотребление в режиме работы, кВт	0.15
Потребляемая мощность не более, кВт	1.2
Класс защиты, не ниже	IP54 (без учета навесного оборудования)
Материал исполнения	нержавеющая сталь V2A/AISI 304 и V4A/AISI 316 или 08X18H10
Масса, кг*	70-100*
Габариты, ШхВхГ, мм	700x1320x480

* - Масса может меняться в зависимости от комплектации оборудования

Описание

Набор для сериализации **TraceWay S4** представляет собой систему для интеграции в этикетировочное оборудование заказчика. Его термотрансферный принтер наносит маркировку на стикер в виде 2D DataMatrix кода и легко читаемой информации.

Программное обеспечение системы управляет всеми ее компонентами. Цветной 17" сенсорный ЖК-дисплей обеспечивает визуализацию и работу с оборудованием. Опционально может быть установлена система отбраковки и источник бесперебойного питания.

Оборудование TraceWay S4 совместимо с широким диапазоном производственных линий и является составляющей первого системы учета и прослеживания продукции. Характеристики и функции станции для сериализации TraceWay S4 удовлетворяют всем требованиям законодательства РФ, касающихся внедрения систем обязательной маркировки продукции и действующих на момент подписания договора поставки оборудования.

Основной состав оборудования

(возможно расширение по требованию)

- Термотрансферный принтер, обеспечивающий нанесение DataMatrix кода с качеством печати не ниже «С».
- Камера технического зрения для верификации 2D DataMatrix кода.
- Пульт управления из нержавеющей стали.
- Полноценная система управления настройками ПО уровня L2 с помощью пользовательского интерфейса и 17" цветной ЖК-панели с сенсорным экраном.
- Сетевой интерфейс для коммуникации с сервером TraceWay (при помощи промышленного Ethernet-маршрутизатора).
- Система доступа пользователей согласно предустановленной ролевой модели, защищенной паролем согласно FDA 21 CFR Part 11.
- Светосигнальная колонна с двумя лампами и звуковым оповещением.

Принцип работы

С помощью программного обеспечения APM сериализации уровня L2 производится запрос в ПО уровня L3 с целью загрузки задания на печать. После скачивания и выбора заказа оператор дает разрешение на печать. Затем интегрированный термотрансферный принтер наносит маркировку в виде 2D DataMatrix кода и человекочитаемую информацию. По завершению операции сериализации продукт перемещается на следующий производственный этап.

В случае возникновения последовательных ошибок, вызванных несоответствием требуемому качеству печати, происходит остановка конвейера.

Стандартный комплект поставки

№	Наименование товара	Кол-во, шт.
1.	Станция сериализации TraceWay S4:	1
	Термотрансферный маркиратор;	
	Камера верификации;	
	Сенсорная панель 17";	
	Промышленный ПК;	
	Пульт управления аппаратным комплексом из нержавеющей стали;	
	Камера технического зрения верификации 2D DataMatrix кода;	
Программное обеспечение APM сериализации уровня L2;		
2.	Пакет документации на русском языке:	
2.1	Описание интерфейса системы	1
2.2	Стандартное руководство по эксплуатации	1
2.3	Паспорт	1
2.4	Габаритный чертеж	1
2.5	Электрическая схема	1
2.6	Список запасных частей и расходных материалов	1
2.7	Копии ПО системы сериализации на электронных носителях.	1
2.8	Сертификаты и декларации на комплектующие внешних компонентов	1
2.9	Список тревог, которые должны быть проверены	1

