



## Описание

Комплект оборудования **TraceWay A3** является решением для ручной агрегации вторичных упаковок в виде картонных коробок. Он позволяет оператору привязывать их коды к более высокому уровню третичной тары (гофрокоробам). В результате коробка с продукцией ассоциируется с «родительской» (транспортной) упаковкой.

Комплект поддерживает агрегацию нескольких уровней вторичных и третичных упаковок в общей таре более высокого уровня.

Характеристики и функции TraceWay A3 удовлетворяют всем требованиям законодательства РФ, касающихся внедрения систем обязательной маркировки продукции и действующих на момент подписания договора поставки оборудования.

## Основные характеристики

Показатель	Значение
Производительность, шт/мин	Ручная укладка короба
Читаемые коды	2D DataMatrix, 1D 128
Стандартный размер этикетки, (ШхД)	100x100
Рабочая влажность, %	40 до 70 (максимальные значения: 10 / 90 без конденсации)
Рабочая температура, °С	+10 / +40 (пиковые значения: +5 / +45)
Температура хранения и транспортировки, °С	-10 / + 55
Напряжение, В	АС 220
Частота, Гц	50/60
Кол-во термотрансферных принтеров, шт.	1

## Основной состав оборудования

*(возможно расширение по требованию)*

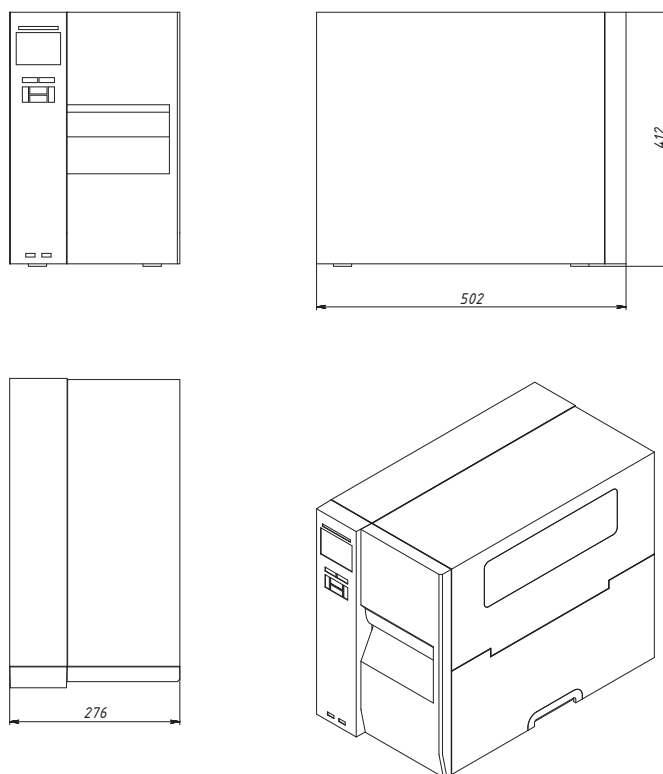
- Термотрансферный принтер для печати групповых этикеток с разрешением 203dpi.
- Простая конструкция для замены самоклеящейся ленты и риббона.
- Сетевой интерфейс для коммуникации с сервером TraceWay (при помощи промышленного Ethernet-маршрутизатора).
- Система доступа пользователей согласно предустановленной ролевой модели, защищенной паролем согласно FDA 21 CFR Part 11.
- ТСД (терминал сбора данных) для проверки статуса индивидуального кода товара, кода группой этикетки и дополнительных как производственных так логистических операций.

# TraceWay A3

## Принцип работы

Вначале оператор распечатывает необходимое количество групповых этикеток. Далее он их наклеивает на гофрокороба. Процесс агрегации начинается с того, что оператор сканирует групповую этикетку на гофрокоробе и с помощью ТСД производит идентификацию кодов единичных упаковок перед их укладкой. По заполнению третичной тары на терминале выводится сообщение о достижении необходимого количества, и процесс агрегации завершается. Затем наклеенная групповая этикетка проверяется с помощью ТСД.

Оператор распечатывает необходимое количество групповых этикеток перед началом сбора промаркированной продукции в паллету. После он сканирует ее групповую этикетку и с помощью ТСД производит привязку идентификаторов третичной упаковки к ее маркировке. При выполнении этого процесса ПО комплекса агрегации обменивается данными с программным модулем уровня L3 системы TraceWay.



## Стандартный комплект поставки

№	Наименование товара	Кол-во, шт.
1.	Комплект оборудования для ручной агрегации TraceWay A3:	1
	Термотрансферный принтер для печати этикеток с разрешением 203dpi;	
	Терминал сбора данных с зарядной станцией;	
	Маршрутизатор;	
	Программное обеспечение для ТСД уровня L2;	
	Программное обеспечение TraceWay уровня L2.	
2.	Пакет документации на русском языке:	
2.1	Описание интерфейса системы	1
2.2	Руководство по эксплуатации комплектующих	1
2.3	Копии ПО системы агрегации на электронных носителях.	1
2.4	Сертификаты и декларации на комплектующие внешних компонентов	1
2.5	Список тревог, которые должны быть проверены	1

