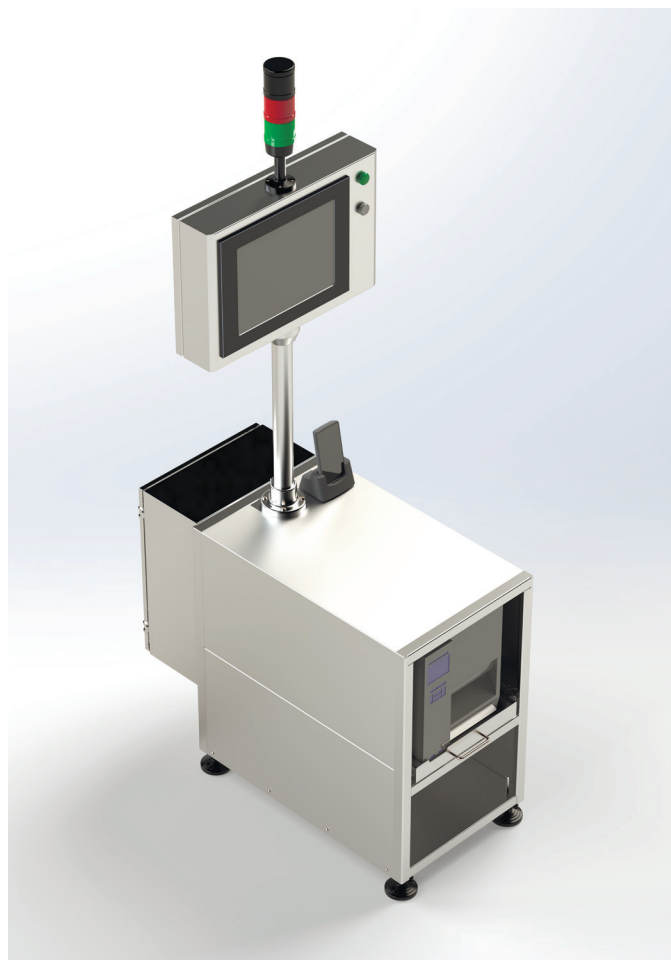


## TraceWay A4



## Основные характеристики

Показатель	Значение
Производительность, шт/мин	Согласно производительности кейс-пакера
Поддерживаемые размеры гофрокоробов (ДхШхВ), мм	По согласованию с заказчиком
Читаемые коды	2D GS1 DataMatrix
Рабочая влажность, %	40 - 70 (максимальные значения: 10 / 90 без конденсации)
Разрешение камеры, мегапиксели	20
Рабочая температура, °С	+ 10 / + 35
Температура транспортировки, °С	-25 / + 55
Напряжение, В	AC 220, +10% -15%
Частота, Гц	50 ±1%
Номинальное энергопотребление в режиме работы, кВт	0.2
Потребляемая мощность не более, кВт	1
Класс защиты, не ниже	IP54 (без учета навесного оборудования)
Материал исполнения	нержавеющая сталь V2A/AISI 304 и V4A/AISI 316 или 08Х18Н10
Масса, кг	80
Габариты, ДхШхВ, мм	946х580х1973
Одновременное считывание, не менее	Определяется на предпродажной консультации
Количество слоёв считывания, до	В зависимости от высоты пачки
Количество термотрансферных принтеров, шт.	1

## Описание

Интеграционный набор в кейс-пакер TraceWay A4 является решением для автоматической послышной агрегации вторичных упаковок в виде картонных коробок. Он обеспечивает привязку нескольких уровней вторичных и третичных маркировок к общей таре более высокого уровня. Отличительной особенностью данного комплекта является возможность его интеграции в большинство представленных на рынке кейс-пакеров. Данное решение наряду с камерой высокого разрешения позволяет добиться максимальной производительности и высокого качества считывания 2D кодов.

Характеристики и функции интеграционный набор в кейс-пакер с автоматической послышной агрегацией TraceWay A4 удовлетворяют всем требованиям законодательства РФ, касающихся внедрения систем обязательной маркировки продукции и действующих на момент подписания договора поставки оборудования.

## Основной состав оборудования

(возможно расширение по требованию)

- Шкаф управления из нержавеющей стали
- Удобно расположенный промышленный термотрансферный принтер для печати групповых этикеток.
- Простая конструкция для замены самоклеящейся ленты и риббона.
- Мощная система управления настройками ПО уровня L2 с помощью пользовательского интерфейса и 17" цветной ЖК-панели с сенсорным экраном.
- Сетевой интерфейс для коммуникации с сервером TraceWay (при помощи промышленного Ethernet-маршрутизатора).
- Система доступа пользователей согласно предустановленной ролевой модели, защищенной паролем согласно FDA 21 CFR Part 11.
- Каркас конструкции, выполненный из нержавеющей стали
- ТСД (терминал сбора данных) для проверки статуса индивидуального кода товара, кода группой этикетки и дополнительных как производственных так логистических операций.
- Конструкция установки технического зрения, изменяемая по согласованию с заказчиком.
- Сигнальный маяк с двумя лампами и звуковым оповещением.

# TraceWay A4

## Принцип работы

Заранее промаркированные вторичные упаковки подаются на кейс-пакер с оборудования сериализации или вручную.

После полного накопления слоя с помощью штабелера кейс-пакера на камеру машинного зрения поступает команда для его агрегации. Процесс продолжается до достижения необходимого количества продукции в гофрокоробе. Оператор имеет возможность проверить корректность кода наклеенной групповую этикетку с помощью ТСД.

По достижении заданного числа слоев, процесс агрегации завершается. Затем происходит автоматическая печать этикетки, которую оператор наклеивает на групповую упаковку вручную. Оператор распечатывает необходимое количество групповых этикеток перед началом сбора промаркированной продукции в паллету. После он сканирует ее групповую этикетку и с помощью ТСД производит привязку идентификаторов третичной упаковки к ее маркировке. При выполнении этого процесса ПО комплекса агрегации обменивается данными с программным модулем уровня L3 системы TraceWay.

## Стандартный комплект поставки

№	Наименование товара	Кол-во, шт.
1.	Интеграционный набор в кейс-пакер с автоматической послышной агрегацией TraceWay A4: Каркас из нержавеющей стали; Камера машинного зрения; Термотрансферный принтер для печати этикеток с разрешением 203dpi; Терминал сбора данных с зарядной станцией; HMI панель 17"; Шкаф управления аппаратным комплексом; Набор внедрения в кейс-пакер; Программное обеспечение APM агрегации уровня L2; Программное обеспечение для ТСД уровня L2;	1
2.	Пакет документации на русском языке:	
2.1	Описание интерфейса системы	1
2.2	Стандартное руководство по эксплуатации	1
2.3	Паспорт	1
2.4	Габаритный чертеж	1
2.5	Электрическая схема	1
2.6	Список запасных частей и расходных материалов	1
2.7	Копии ПО системы агрегации на электронных носителях.	1
2.8	Сертификаты и декларации на комплектующие внешних компонентов	1
2.9	Список тревог, которые должны быть проверены	1

